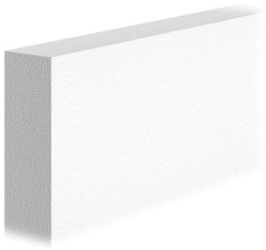
SCHEDA TECNICA

Lastra isolante in EPS bianco, tagliata da blocco, con conducibilità termica 0,036 W/(m·K). fino a 0.030 W/(m·K).
Conforme ai CAM "Criteri Ambientali Minimi"



Esterni

Composizione

Lastra isolante in polistirene espanso sinterizzato ricavata dal taglio di blocchi preventivamente stagionati.
La lastra contiene una percentuale di EPS riciclato o recuperato (di colore bianco o grigio) pari o superiore al 10% in peso e viene prodotta senza l'utilizzo di ritardanti di fiamma proibiti ed agenti espandenti con potenziale di riduzione dell'ozono superiore a zero.
La lastra è conforme ai CAM (Criteri ambientali Minimi, D.M. dell'11 Ottobre 2017).

Fornitura

- Le lastre vengono fornite all'interno di imballi di polietilene resistenti ai raggi UV.

Impiego

Le Lastre per isolamento termico in EPS 100 vengono utilizzate per la posa di sistemi a cappotto sulle pareti esterne di edifici di nuova costruzione, o in interventi di restauro di ed fici esistenti
Lo spessore della lastra verrà definito n base alle esigenze di isolamento termico e, comunque, in osservanza alla legislazione vigente nel luogo di utilizzo della stessa.

Preparazione del fondo

La superficie i posa deve essere solida, pulita, resistente, asciutta e sanitizzata. In caso contrario, si dovrà procedere alla rimozione di polvere, sporco, tracce di disarmante, parti sfarinanti o incoerenti. Verificare la planarità del supporto ed eventualmente livellare con malta da intonaco. In corrispondenza di sporgenze specifiche asportare le parti in eccesso. Le parti in calcestruzzo fortemente ammalorate devono essere bonificate con speciali malte da ripristino. Eventuali pitture o rivestimenti deboli, inconsistenti e privi di aderenza dovranno essere rimossi meccanicamente. Una volta terminate tutte le operazioni di rimozione, reintegro e preparazione del supporto, si procederà con il lavaggio delle superfici; ad asciugamento avvenuto, le superfici potranno essere trattate con un opportuno fissativo ad elevata penetrazione.
Nel caso in cui il supporto presenti superfici smaltate o vetrose si potrà prevedere una adeguata idrosabbiatura. In questo caso, si consiglia l'incollaggio a piena superficie con il collante/rasante ad elevate prestazioni.

Lavorazione

L'incollaggio delle lastre avviene utilizzando i collanti certificati applicando il collante a piena superficie con spatola dentata o lungo il perimetro e punti centrali, sul lato della lastra che non presenta i tagli detensionanti. Tale operazione sarà eseguita assicurando il rispetto della superficie minima di incollaggio prevista nella misura di almeno il 50% della superficie totale del pannello. In particolare la stesura della colla deve avvenire obbligatoriamente nella cornice perimetrale, avendo cura che il collante non debordi dalla lastra dopo la posa della stessa.
La posa delle lastre sarà eseguita dal basso verso l'alto, a giunti sfalsati, evitando di lasciare spazi vuoti tra una lastra e la successiva. Eventuali fughe tra le lastre vanno riempite con strisce di materiale isolante o con schiuma di riempimento poliuretanica MOUSSE. Il fissaggio meccanico delle lastre avviene nella misura di 6 tasselli/m² con schema a "T". La scelta del tassello deve essere effettuata in funzione del tipo di supporto sul quale viene installato il sistema a cappotto. Una volta eseguito il fissaggio meccanico delle lastre si potrà procedere all'esecuzione della rasatura armata. La rasatura delle lastre è sempre eseguita in doppio strato, utilizzando i rasanti certificati e rinforzata con la rete di armatura in fibra di vetro alcali-resistente.
Ad avvenuta maturazione dello strato di rasatura armata, il ciclo di finitura del sistema di isolamento termico a cappotto si conclude con l'applicazione del rivestimento protettivo a spessore preceduta da quella dello specifico fondo fissativo.

Avvertenze

- La posa in opera dovrà essere effettuata a temperature comprese tra +5°C e +35°C
- Evitare l'esposizione dei pannelli da applicare agli agenti atmosferici, avendo cura di stoccare le lastre imballate in un luogo coperto, asciutto, ben ventilato e lontano dalla luce o da altre sorgenti di calore.
- Le superfici dei pannelli devono essere pulite ed integre: togliere l'imballo delle lastre solo al momento della posa
- Evitare l'incollaggio per soli punti.
- Evitare l'applicazione di lastre danneggiate, deteriorate, sporche, ecc.
- Durante la posa, proteggere le lastre isolanti da eventuali infiltrazioni d'acqua dovute alla pioggia
- Evitare l'applicazione di Lastre isolanti in EPS a contatto con il terreno.

Per le modalità di applicazione dettagliate, è necessario comunque attenersi alle indicazioni del Manuale del Sistema Cappotto.

Qualità

La marcatura CE secondo la EN 13163:2012+A1:2015, il rispetto della EN 13499:2005 e gli accurati controlli sulle lastre presso i nostri stabilimenti garantiscono il rispetto delle seguenti prestazioni: conducibilità termica, resistenza a flessione, resistenza a trazione perpendicolare alle facce, assorbimento d'acqua, resistenza al passaggio del vapore, stabilità dimensionale e classe di reazione al fuoco.

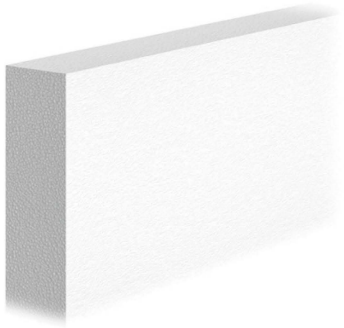
Dati Tecnici

Lunghezza	1.000 mm
Larghezza	500 mm
Spessore	30-300 mm
Benestare Tecnico Europeo ETA	ETA CE

Caratteristiche tecniche

Esistono diverse tipologie di Lastre in EPS, la cui classificazione secondo la norma UNI EN 16809-1:2020 e la norma EN 13163:2012+A1:2015 prevede che le caratteristiche vengano dichiarate sotto forma di codici di designazione, che riportano a specifici limiti superiori o inferiori.

Caratteristiche	Codice di designazione	Unità di misura	EPS 100	Norma di riferimento
Massa volumica	-	kg/m³	18 (± 6%)	-
Resistenza a compressione al 10% della deformazione	**CS (10)**	**KPa**	**≥ 100**	**EN 826**
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	**TR**	**KPa**	**≥ 150**	**EN 1607**
Resistenza a flession	**BS**	**KPa**	**≥ 150**	**EN 12089**
Lunghezza	l	mm	L2 (± 2)	EN 822
Larghezza	W	mm	W2 (± 2)	EN 822
Spessore	T	mm	T1 (± 1)	EN 823
Planarità	P	mm	P3 (± 3)	EN 825
Ortogonalità	S	mm/m	S2 (± 2)	EN 824
Conducibilità termica dichiarata	λ_D	**W/m·K**	**0,036**	**EN 12667**
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	μ	-	30-70	EN 12086
Modulo di taglio	G_m	KPa	≥ 1000	EN 12090
Resistenza al taglio	F_{Tk}	KPa	≥ 20	EN 12090
Permeabilità al vapore in campo secco	δ_a	kg/m·s·Pa	$2{,}5 \cdot 10^{-12}$	EN 13163
Permeabilità al vapore in campo umido	δ_u	kg/m·s·Pa	$6 \cdot 10^{-12}$	EN 13163
Assorbimento d'acqua per immersione	WL(T)	%	≤ 3	EN 12087
Assorbimento d'acqua a breve termine per immersione parziale	W_{lp}	kg/m²	≤ 0,5	EN 12087
Capacità termica specific	C_S	J/Kg·K	1450	EN 10456
Stabilità dimensionale	DS	%	DS(N)2	EN 1603
Reazione al fuoco	-	Classe	Euroclasse E	EN 13501-1



Resistenza termica

La resistenza termica varia a seconda dello spessore della lastra. Resistenza termica R_D (m²·K/W)

Spessore pannello (mm)	Resistenza termica dichiarata (m²·K/W)
30	0,83
40	1,11
50	1,38
60	1,66
80	2,22
100	2,77
120	3,33
140	3,88
160	4,44
180	5,00
200	5,55
220	6,11
240	6,66
260	7,22
280	7,77
300	8,33

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso

Le specifiche tecniche relative all'utilizzo dei prodotti Euro Fisi in ambito strutturale o antincendio saranno ufficiali solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e Ricerca, "Sviluppo e Sistema Qualità" di Euro Fisi se necessario, contattare l'Assistenza Tecnica : fisicommerc@hotmail.com.

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.